ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ "МАРИН ПОПОВ"
гр. Севлиево 5400, ул. "Стефан Пешев" № 149, тел.: 0675/ 334-26; 334-28, e-mail: info-700330@edu.mon.bg

.....
инж. Наталия Иванова
Директор на ПГ „Марин Попов"

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - **завършено основно образование***
*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - **5 години***
*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - **дневна***
*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - **X клас***
*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – **завършен XII клас***
*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – **4***
*РАМКОВА ПРОГРАМА В - **ВАРИАНТ „В4"***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл.14 от Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план въз основа на Типов учебен план по специалност код 8401101 „Спедиция, транспортна и складова логистика" професия код 840110 „Спедитор-логистик" от професионално направление код 840 „Транспортни услуги" за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация с разширено изучаване на чужд език, утвърден със Заповед РД 09 – 4197/29.08.2017 г. на Министъра на образованието и науката и е приет на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 15 /04.09.2025 г.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: код 840 „ТРАНСПОРТНИ УСЛУГИ"

ПРОФЕСИЯ: код 840110 „СПЕДИТОР-ЛОГИСТИК"

СПЕЦИАЛНОСТ: код 8401101 „СПЕДИЦИЯ, ТРАНСПОРТНА И СКЛАДОВА ЛОГИСТИК

град Севлиево, 2025 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	**I срок - 18 учебни седмици**
VIII и IX клас	**II срок - 18 учебни седмици**
X клас	**II срок - 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XI клас	**II срок - 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XII клас	**II срок – 13 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II.РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I Гимназиален етап											II Гимназиален етап									ОБЩО
		Класове										Общо	Класове								Общо	
		2023/2024			2024/2025			2025/2026				VIII - X	2026/2027				2027/2028				XI-XII	VIII-XII
	БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ	18	18	36	18	18	36	18	18	36	2		18	18	36	2	18	11	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	РАЗДЕЛ А. ЗАДЪЛЖИТЕЛНИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ																					
I	**Общообразователна подготовка**																					
1	Български език и литература	4	4	144	3	3	108	3	3	108		360			108				87		195	555
2	Чужд език - Английски език	12	12	432	6	6	216	2	2	72		720										720
3	Чужд език - Руски				2	2	72	2	2	72		144			72				58		130	274
4	Математика	3	3	108	3	3	108	2	2	72		288			72				58		130	418
5	Информационни технологии	1	1	36	1	1	36	1	0	18		90										90
6	История и цивилизациия	2	2	72	2	2	72	3	4	126		270										270
7	География и икономика	1	1	36	1	1	36	3	2	90		162										162
8	Философия	1	1	36	1	1	36	2	2	72		144										144
9	Гражданско образование														36				29		65	65
10	Биология и здравно образование	2	1	54	1	1	36	2	2	72		162										162
11	Физика и астрономия	1	2	54	1	1	36	2	2	72		162										162
12	Химия и опазване на околната среда	1	1	36	1	2	54	2	2	72		162										162
13	Физическо възпитание и спорт	2	2	72	2	2	72	2	2	72		216			72				58		130	346
II	**Обща професионална подготовка**																					
1	Чужд език по професията														72				58		130	130
2	Здравословни и безопасни условия на труд				1	0	18					18										18
3	Предприемачество	1	1	36								36										36
4	Икономика							1	1	36		36										36
	Общо за раздел А			**1116**			**900**			**954**		2970			432				348		780	3750
	Часове извън учебния план																					
1	Час на класа	1	1	36	1	1	36	1	1	36					36				29			
2	Организиране и провеждане на спортни дейности - волейбол	1	1	36	1	1	36	1	1	36					36				29			

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I Гимназиален етап											II Гимназиален етап									ОБЩО
		Класове										Общо	Класове								Общо	
		2023/2024			2024/2025			2025/2026				VIII - X	2026/2027				2027/2028				XI-XII	VIII-XII
	БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ	18	18	36	18	18	36	18	18	36	2		18	18	36	2	18	11	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
	РАЗДЕЛ Б. ИЗБИРАЕМИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ																					
III	**Отраслова професионална подготовка**																					
1	**Теория на професията**																					
1.1.	Техническо чертане				0	2	36					36										36
1.2	Транспортна география	1	1	36								36										36
1.3	Стокознание				2	0	36					36										36
1.4	Електротехника							0	1	18		18										18
1.5	Електроника														18						18	18
1.6	Информационни системи в транспорта														18				11		29	29
IV	**Специфична професионална подготовка**																					
1.	**Теория на професията**																					
1.1.	Транспортна и складова техника							1	1	36		36			54						54	90
1.2.	Бизнескомуникации в специцията				2	2	72					72										72
1.3.	Логистика				2	1	54	1	0	18		72			72						72	144
1.4.	Финансово икономически анализ и контрол																		29		29	29
1.5.	Обща теория на счетоводната отчетност														36						36	36
1.6.	Организация и управление на предприятието и специцията																		29		29	29
1.7.	Маркетинг							1	1	36		36			36						36	72
1.8.	Специонна дейност														72				18		90	90
1.9.	Транспортно и търговско право																		29		18	18
1.10.	Безопасност на движението по пътищата														36						36	36
2.	**Практика на професията**																					
2.1.	**Учебна практика**																					
2.1.1.	По специалността														252				377		629	629
2.1.2.	Счетоводна отчетност														54						54	54
2.1.3.	Управление на моторно превозно средство																		29	2	31	31
2.2.	**Производствена практика**										64	64				64				64	128	**192**

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I Гимназиален етап											II Гимназиален етап									ОБЩО
		Класове										Общо	Класове								Общо	ОБЩО
		2023/2024			2024/2025			2025/2026				VIII - X	2026/2027				2027/2028				XI-XII	VIII-XII
	БРОЙ УЧЕБНИ СЕДМИЦИ	18	18	36	18	18	36	18	18	36	2		18	18	36	2	18	11	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
V	**Разширена професионална подготовка**			**0**			**54**			**90**		**144**			**72**				**29**		**101**	**245**
1	География на транспортни връзки				**1**	**1**	**36**															
2	Управление на транспортна дейност				**0**	**1**	**18**															
3	Организация на транспорта							**1**	**1**	**36**												
4	Организация и управление на предприятието и спедицията - учебна практика							**1**	**2**	**54**												
VI	**Разширена подготовка**																		29		29	29
	Общо за раздел Б			**36**			**252**			**198**	**64**	**550**			**720**	**64**			**580**	**66**	**1430**	**1980**
	Общо за раздел А+раздел Б			**1152**			**1152**			**1152**	**64**	**3520**			**1152**	**64**			**928**	**66**	**2210**	**5730**
	РАЗДЕЛ В. ФАКУЛТАТИВНИ УЧЕБНИ ЧАСОВЕ																					
VII	**Допълнителна подготовка**			**144**			**144**			144		432			144				124		268	700
	Допълнителна подготовка - свободни часове			*144*								432										
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В			**1296**			**1296**			**1296**	**64**	**3952**			**1296**	**64**			**1052**	**66**	**2478**	**6430**

Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ОПП,, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, чрез следните видове спорт: волейбол съгласно чл.92, ал.1 от ЗПУО, чл.14, ал.3, т.7 и ал.5 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план, Заповед № РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията **„Спедитор - логистик“**, специалност **„Спедиция, транспортна и складова логистика”**.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

3.6. След завършен XII клас и успешно положени изпити по теория и по практика се придобива правоспособност за управление на моторно превозно средство от категория **B**;

Организацията и провеждането на изпита/изпитите се определя съгласно наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ).

Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи.

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В" – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „**Спедитор - логистик**".

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.7. Обучението за придобиване на правоспособност се провежда в зависимост от желанията на учениците и възможностите на училището.

4.8. Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория **В**.

4.9. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.10. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.